

## 1. Общая информация

### О компании

Компания «**Thyssen Polymer**» была основана в 1956 году. Начиная с 1975 года приоритетным направлением работы фирмы становится изготовление ПВХ профилей для окон и дверей. В марте 2006 года компания получила новое имя - «**Inoutic**». В настоящее время ПВХ профили изготавливаются на предприятиях компании в Германии и России. Большая часть продаж осуществляется во Франции, а также в Центральной и Восточной Европе. Общая мощность экструзионных линий «**Inoutic**» - около 90 000 тонн ПВХ профиля в год. Помимо этого, компания занимается производством инструмента для экструдеров, ламинацией профилей и литьем пластиков. Новое название и логотип объединяют в себе традиционное лидерство немецких технологий и творческий подход, а также стремление предлагать рынку инновационные разработки.

В июне 2003 года компания вошла в концерн «**Deceuninck**», являющийся мировым лидером в области производства ПВХ профилей для строительной промышленности с главным офисом в Бельгии. Концерн «**Deceuninck**» активно работает в 75 странах, имеет 31 филиал и насчитывает около 3000 сотрудников по всему миру. По итогам 2006 года суммарный оборот концерна составил 662,5 млн. евро.

### Профильные системы от концерна «Deceuninck»

«**Deceuninck**» изготавливает системы ПВХ профилей для:

- Окон
- Входных дверей
- Раздвижных окон и дверей
- Зимних садов
- Фасадов
- Внутренней и внешней отделки зданий

Общее количество систем исчисляется более чем двумя десятками, а количество комплектующих - десятками тысяч.

### ПВХ профили от «Inoutic»

ПВХ профили изготавливаются на заводах компании в г. Боген и в г. Серпухов (Московская обл.) методом экструзии на современном, эффективном оборудовании.

Основные профили белого цвета (RAL. 9016) производятся в соответствии с требованиями RAL-C2 716/1, раздел 1, часть 1. Их изготовление контролируется независимыми организациями, и компания имеет право на использование знака RAL (регистрационный номер 121). ПВХ профили «**Inoutic**» сертифицированы во многих странах Западной и Восточной Европы. В России имеется полный комплект необходимых сертификатов и разрешительных документов.

В компании внедрена система управления качеством DIN EN ISO 9001:2000.

ПВХ профили «**Inoutic**» изготавливаются из модифицированного на ударную вязкость PVC-U по DIN 16830. На основе 50-летнего опыта и требований норм, компанией разработана лучшая рецептура для пластика, которая проверена временем и многими экспериментами.

*DIN 7748, часть 1, требует для оконных профилей минимальный уровень качества, зафиксированный в формулах:*

*PVC-U, E-D-L-P-076-25-23 (порошок), или PVC-U, E-G-L-P-076-25-23 (гранулят).*

*Свойства композиции «Inoustic» имеют формулу:*

*PVC-U, E-D-L-P-082-35-28*

*Расшифровка обозначений:*

Знак	Значение
PVC	Основная масса
U	Без пластификаторов
E	Экструзия
D	Порошок
L	Устойчива к климатическим воздействиям

Знак	Значение
P	Модифицирована на ударную вязкость
082	Температура размягчения по Вика
35	Ударная вязкость
28	Модуль упругости

### **Пластиковые окна «ФАВОРИТ»**

*«ФАВОРИТ» является новой системой пластиковых окон и дверей, подготовленной специально для жестких российских климатических условий. Окна «ФАВОРИТ» повышают комфорт помещений различного назначения.*

*Главными отличительными чертами профильной системы «ФАВОРИТ» являются:*

**1. Повышенная теплозащита** благодаря ширине 71 мм и 5-ти воздушным камерам. В систему входит также оконная коробка шириной 128 мм.

*Сопrotивление теплопередаче системы:*

- **0,78 м<sup>2</sup>С/Вт** (с усилительным вкладышем)
- **0,82 м<sup>2</sup>С/Вт** (без усилительного вкладыша) (класс 1 (ГОСТ 30673-99)).

*Расчетное приведенное сопротивление теплопередаче окон «ФАВОРИТ» по сравнению с окнами из трехкамерных профилей 60 мм возрастает на **0,03 м<sup>2</sup>С/Вт** (при соотношении площади остекления к площади окна 0,7). Первые сертификационные испытания показали, что на самом деле это значение намного выше.*

**2. Снижение «краевого эффекта»** у стеклопакетов благодаря ширине профилей 71 мм и высоте заземления стеклопакета 20мм. Проведенный анализ распределения изотерм в профилях системы показал существенное снижение «краевого эффекта» стеклопакета, то есть образования конденсата по его периметру.

**3. В окна возможна установка стеклопакетов шириной до 47 мм.**

*Увеличение ширины воздушной прослойки стеклопакета на 2 мм в диапазоне от 10 до 16 мм дает в среднем увеличение его сопротивление теплопередаче на **0,02 м<sup>2</sup>С/Вт**.*

**4. В состав системы входят элитные входные двери** из пятикамерных профилей шириной 71 мм, пороги с термовставкой, а также входные двери с механическими соединителями углов створок.

5. Окна обладают **высокой статической надежностью** и **формоустойчивостью** благодаря **повышенным моментам инерции стальных усилителей** и **прочности многокамерного ПВХ профиля**. Момент инерции импоста в два раза превышает аналогичный показатель иных профильных систем.

6. **Высота притворов: снаружи 8мм, изнутри 9мм.** Такая высота притворов **гарантирует надежное прилегание створок к раме** и **широкие возможности регулировки фурнитуры**. Вместе с **эластичным уплотнителем специальной формы**, это дает **высокие шумоизоляцию и плотность окон**. В то же время, при необходимости, в окна может быть **установлен климатический клапан «Регель-Эйр»**.

7. Во все главные профили системы «ФАВОРИТ» **протягиваются во время экструзии свариваемые уплотнители из ТРЕ - термоэластопластов (обозначение по ГОСТ 28860) серого цвета**. Протянутые, свариваемые уплотнители **ускоряют и упрощают изготовление окон**.

Применяемая компанией «Inoutic» **рецептура позволяет использовать уплотнители из ТРЕ в жестких климатических условиях России**.

8. **Осевой размер установки фурнитуры 13 мм** **повышает противозломные качества окон «ФАВОРИТ»**.

9. **Лицевая сторона профиля имеет наклон 45°**, что **обеспечивает хороший отвод воды** и вместе с **уплотнением серого цвета гармонично дополняет окно**, придавая ему **элегантный вид**.

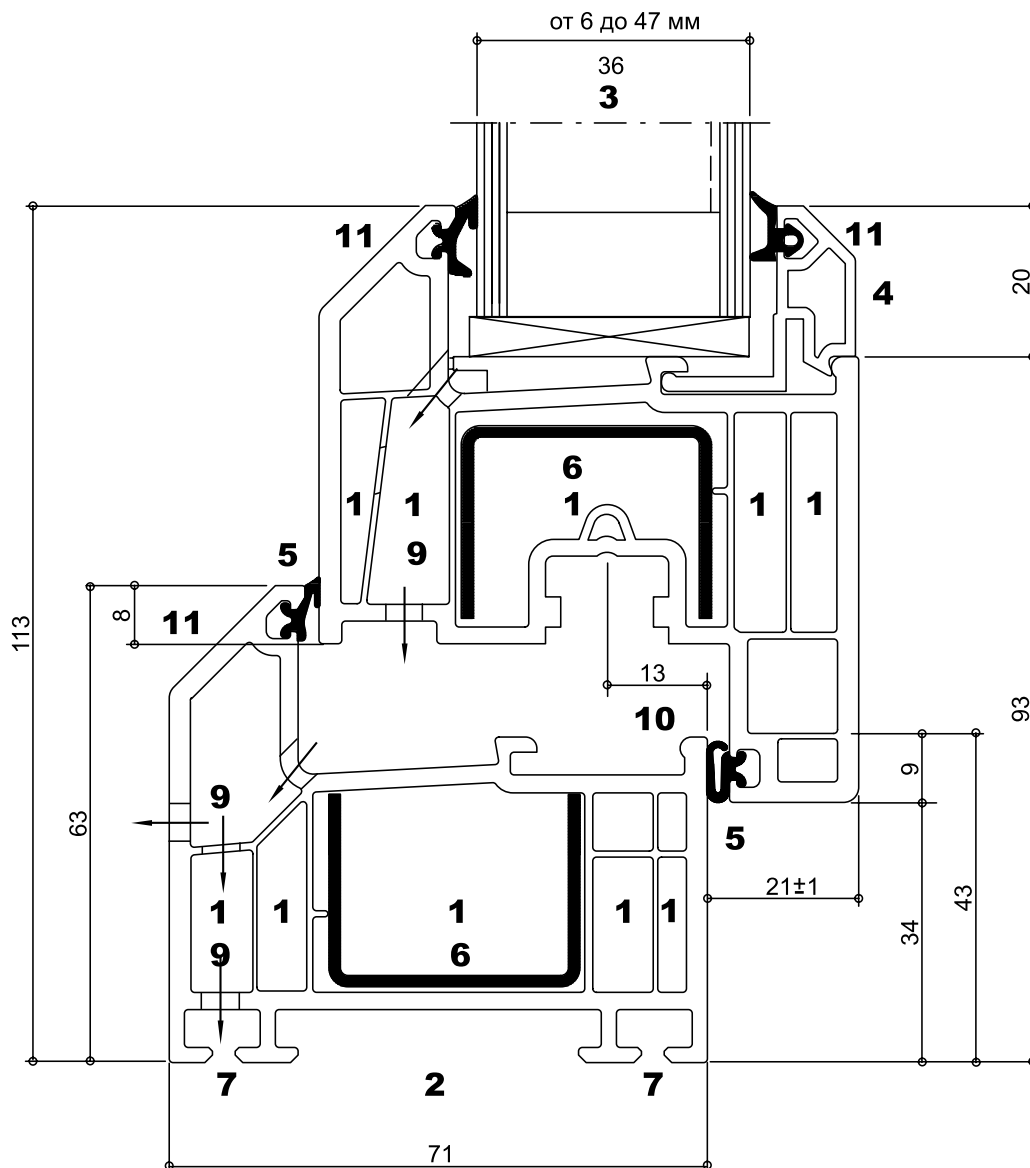
10. **Компаунд (сырьевая смесь) подготовлена для применения профилей в жестком российском климате:**

- **пластик окон выдерживает самые сильные морозы. Профиль по восприятию климатических воздействий относится к «морозостойкому исполнению».** Область применения - от -60°С до +75°С.
- **температура размягчения по Вика +89°С**
- **ударная вязкость по Шарпи 44 кДж/м2.**
- **прочность угловых соединений превосходит требования норм в два-три раза!**
- **подтвержденная долговечность 40 условных лет эксплуатации для умеренного климата и 40 условных лет эксплуатации для северных районов.**

**Новейшая экструзионная техника с высокой производительностью и организация производственных процессов дали компании возможность повысить эффективность производства и сделать окна «ФАВОРИТ» доступными широкому потребителю, как частному, так и при выполнении крупных строительных объектов.**

**Конструкция окон системы «ФАВОРИТ»**

1. Пять воздушных камер для высокой теплозащиты (класс 1 по ГОСТ 30673-99)
2. Ширина 71 мм для оптимального распределения температур в профилях
3. Возможна установка стеклопакетов шириной до 47 мм
4. Штапики с двумя опорными ножками гарантируют надежное остекление
5. Два контура уплотнения защищают от продуваний
6. Надежные стальные вкладыши, одинаковые в раме и створке, обеспечивают восприятие жестких ветровых нагрузок



7. Вспомогательные профили защелкиваются в монтажные зажимы
8. Установка петель производится через пластик и сталь
9. Отвод воды и вентиляция фальцев стеклопакетов идут через наружную камеру
10. Осевой размер фурнитурного паза 13 мм повышает защиту от взлома
11. Наклон 45° служит для хорошего отвода воды и придает окну элегантный вид